

WAKOL D 3540 Klej kontaktowy do korka

Informacje techniczne

Zastosowanie

Dyspersyjny klej kontaktowy do układania w pomieszczeniach na chłonnych i niechłonnych podłogach oraz na posadzkach użytkowych parkietu korkowego, korkowych płyt połączonych woskowanych i lakierowanych o nie impregnowanym spodzie. Klej można także stosować do mocowania ściennych okładzin korkowych i wykładzin tekstylnych na schodach.

Szczególne właściwości

- bez rozpuszczalników *
- wysoka przyczepność początkowa
- pod meble na kółkach
- bardzo niska emisja**
- możliwość natychmiastowego chodzenia
- na ogrzewanie podłogowe

* bez rozpuszczalników według definicji TRGS 610

** według kryteriów GEV zaklasyfikowany do grupy EC1: bardzo niska emisja

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------|---|
| Baza surowcowa : | dyspersja lateksowo-akrylowa |
| Środek czyszczący: | woda przed zaschnięciem kleju |
| Nanoszenie: | korek – na obie klejone powierzchnie wałkiem welurowym z krótkim włosiem; wykładziny tekstylne - szpachlą z drobnym uzębieniem TKB A1 - A3. |
| Zużycie: | min. 250 g/m ² do korka, w pozostałych przypadkach 150-650 g/m ² w zależności od sposobu nakładania, podłoża i klejonej okładziny |
| Czas wstępnego odparowania: | ok. 30-45 minut na podłożu chłonnym; ok. 60-90 minut na podłożu niechłonnym i na spodzie okładziny |
| Czas układania wykładziny: | ok. 2-3 godz.; lakierowane płyty korkowe 1-1,5 godz. |
| Temperatura składowania: | powyżej +5 °C, wrażliwy na przemrożenie |
| Okres składowania: | ok. 12 miesięcy w temperaturze pokojowej |
| Kod GISCODE: | D 1 |
| Kod EMICODE: | EC1 |

Podłoże

Podłoże i warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą odpowiadać normie DIN 18365. Podłoże musi być równe, trwale suche, mocne, bez rys, zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie. Posadzki użytkowe muszą mieć gładką powierzchnię, być trwale przymocowane do podłoża i mieć powierzchnię wolną od wosków i środków konserwujących.

Do klejenia korka klejem WAKOL D 3540 wymagane są gładkie i równe podłoża. Na podłoża nierówne lub szorstkie jastrychy należy najpierw wylać cementową masę wyrównawczą WAKOL, np. WAKOL Z 615. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach Informacji Technicznych stosowanych mas wyrównawczych i gruntówek. Na jastrychy z siarczanu wapnia (anhydrytowe), magnezytowe, skalodrzewne i z asfaltu lanego zawsze należy wylać warstwę min. 2 mm masy wyrównawczej. Przed przystąpieniem do klejenia korkowych okładzin ściennych należy zniwelować nierówności tynku stosując odpowiednią masę szpachlową.

Szlifowane masy wyrównawcze należy gruntować używając koncentratu gruntówki dyspersyjnej WAKOL D 3074, rozcieńczając w wodą w proporcji 1:3 lub gruntówki dyspersyjnej WAKOL D 3073. Gruntówka przed rozpoczęciem kolejnych prac (klejenie) powinna być wyschnięta. Należy przestrzegać zalecanego czasu schnięcia gruntówki.

Aplikacja

Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Przy pomocy odpowiedniego narzędzia nanieść równomiernie właściwą ilość kleju na spód okładziny i na podłoże. Unikać tworzenia się skupisk kleju. Ilość kleju dobrać tak, by stworzyć szczelną powłokę. Po wyschnięciu klejone powierzchnie powinny tworzyć jednolicie błyszczące, zamknięte powłoki.

Po wyschnięciu obu powierzchni, gdy są przezroczyste, należy nałożyć klejoną okładzinę i docisnąć ją przy pomocy gumowego młotka. Po klejonej okładzinie można natychmiast chodzić. Lakierowanie (impregnowanie) naturalnego korka można wykonać po 24 godzinach.

Płyty korkowe można pokryć klejem WAKOL D 3540 także na dzień przed układaniem (lub maszynowo stosując WAKOL D 3513). Wówczas w dniu układania należy nałożyć klej WAKOL D 3540 wyłącznie na podłoże i po zachowaniu odpowiedniego czasu wstępnego odparowania przyklejać płyty kontaktowo. Czas pracy wynosi wtedy 1-1,5 godz.

Ważne wskazówki

Nie pracować w temperaturze poniżej +15°C. Klej magazynowany w chłodnym pomieszczeniu należy odpowiednio wcześniej przenieść do ciepłego pomieszczenia.

Do klejenia wykładzin korkowych ze spodem z PCW stosować klej do korka WAKOL D 3210.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu i dotyczą warunków zgodnych z normami. Wielość stosowanych materiałów i różne warunki na budowie, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z tymi informacjami. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich prób własnych. Należy przestrzegać zaleceń producentów klejonych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart Informacji Technicznych. Nasz dział techniczny, w przypadku dalszych pytań, jest do Państwa dyspozycji.

Niniejsza karta Informacji Technicznych z 25.02.2010 anuluje poprzednie karty.

O:\TI-GUERTIG\TI Bau\polsnisch\3540PL0108 0210 WAKOL D 3540.doc
Stand: 08.03.2010 Formular: F31TBP, Revision: 1

strona 2 z 2

Wakol GmbH
Bottenbacher Straße 30
D-66954
Pirmasens
Tel. +49 (0) 63 31 80 01 - 0
Fax +49 (0) 63 31 80 01 - 8 90
www.wakol.com



Wakol GmbH
Industriestraße 5
A-6841
Mäder
Tel. +43 (0) 55 23 6 47 00
Fax +43 (0) 55 23 6 47 00 64
www.wakol.at

Wakol Adhesa AG/SA
Stauffacherstraße 130 A
CH-3014
Bern
Tel. +41 (0) 31 9210755
Fax +41 (0) 31 9212968
www.wakoladhesa.ch

Wakol Foreco srl
Via Kennedy 75
I-20010
Marcallo con Casone
Tel. +39 02 9761939
Fax +39 02 97253021
www.wakolforeco.it

Maiburg Lijmen B.V.
Schutweg 6
NL-5145
Waalwijk
Tel. +31 (0) 416 566530
Fax +31 (0) 416 566531
www.maiburg.nl

Loba-Wakol Polska Sp. z o.o.
ul. Heroldów 6
PL-01-991
Warszawa
Tel. +48 (0) 22 569 99 18
Fax +48 (0) 22 569 99 17
www.loba-wakol.pl