

WAKOL EP 219 Aglutinante de solado

Información técnica

Ámbito de aplicación

Aglutinante de resina epoxi de dos componentes en un sistema con WAKOL S 25 Arena para Relleno destinado a la fabricación de soleras de resina epoxi para:

- Reparar y sanear imperfecciones en la solera
- Fabricar soleras compuestas (espesor nominal de solera mínimo 15 mm)
- Fabricar soleras sobre capa de separación (espesor nominal de solera mínimo 25 mm)
- Fabricar soleras sobre capa de aislamiento (espesor nominal de solera mínimo 25 mm)

en áreas interiores.

Características especiales



- sin agua
- no contiene disolventes de conformidad con la definición de TRGS 610

- 1) Productos de resina epoxi, propiedades de tipo CMR, sensibilizantes, con bajo contenido en disolventes o totalmente sólidos
2) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
3) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

Datos técnicos

Composición de materiales:	Resina epoxi, componente endurecedor
Relación de mezcla:	2,84 kg de componente A + 0,36 kg de componente B mezclado con adición de 25 kg de WAKOL S 25 Arena para Relleno
Tiempo de aplicación:	aprox. 60 minutos para el mortero mezclado
Viabilidad de acceso:	tras 12 horas
Preparación:	tras 24 horas
Tiempo de almacenamiento:	12 meses
Clasificación según EN 13813:	SR-B2, en combinación con WAKOL S 25 Arena para Relleno hasta SR-C35-F16

Modo de aplicación y consumo⁴⁾

paleta aprox. 2,1 kg/m²/cm de WAKOL EP 219 aglutinante de solado con 16 kg/m²/cm
llana de WAKOL S 25 Arena para Relleno

4) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

Soleras

Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, lisas y libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión. Las capas separadoras deben eliminarse mediante medidas mecánicas apropiadas.

Para la ejecución de aplicaciones de soleras se aplican las normas y hojas informativas pertinentes. Las capas aislantes deben estar aprobadas para su uso bajo soleras y la capacidad de compresión debe ser

Para trabajos de reparación, recubrir los bordes de la solera anterior con aglutinante de solado WAKOL EP 219 mezclado (sin arena) y aplicar el mortero fresco. Como alternativa, se puede aplicar posteriormente resina en las zonas o repasar con, por ejemplo, WAKOL AR 116 Tejido para Saneamiento. Las juntas de dilatación deben incorporarse en el pavimento superior.

Aplicación

Abrir el envase y sacar la bandeja del endurecedor. Abrir la tapa del recipiente del endurecedor y dejar que el contenido pase completamente a la parte inferior del recipiente combinado (componentes de resina). Mezclar bien el WAKOL EP 219 aglutinante de solado durante 1-2 minutos, p. ej. con una mezcladora de doble cuchilla WAKOL, hasta que el material esté homogéneo y sin grumos.

Verter la WAKOL S 25 Arena para Relleno en un recipiente de mezcla y añadir el WAKOL EP 219 Aglutinante de Solado mezclado en 5 minutos Mezclar bien la arena y el aglutinante con un agitador espiral hasta obtener un mortero uniforme.

A continuación, el mortero «húmedo de tierra» puede extenderse y nivelarse con tablas niveladoras y palas de enrasar y compactarse manualmente. No caminar sobre la superficie fresca; no es posible alisarla con una paleta normal o de acabado.

Los residuos de aglutinante en las herramientas se pueden limpiar con agua cuando estén frescos.

El parqué se puede pegar directamente con todos los adhesivos de MS o PU de Wakol. La nivelación se puede realizar directamente sobre la solera de resina epoxi con todas las pastas alisadoras de Wakol.

Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos se refieren a una temperatura de unos +20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente. En climas fríos, atemperar con antelación todos los materiales de instalación en el recinto calefactado.

Es posible utilizar otras arenas siempre que se hayan secado térmicamente y correspondan a las curvas de clasificación hasta 2 mm (0,1 - 2,0 mm) o hasta 3 mm (0,1 - 3,0 mm). El uso de otras arenas puede provocar la alteración de las propiedades de procesamiento y de las características técnicas (por ejemplo, la resistencia).

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en www.wakol.com.

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 12.07.2024, todas las versiones anteriores pierden su validez.